



Poliuretano Anticorrosivo™ MM-093

Base y Acabado Aceite/Poliuretano Mate Int/Ext

Descripción:

Poliuretano Anticorrosivo™ es una base y acabado mate en resina de aceite y poliuretano modificado con anticorrosivos para usar directo a techos y superficies de metal. Fabricado con inhibidores de oxidación y corrosión para terminaciones de alta calidad en superficies de metal. Disponible en siete colores.

Cumple con los requisitos:

MPI:	# 9
Green Performance1:	N/A
Green Performance 2:	N/A
Cumplimiento C.O.V. (<500g/L):	No
SCAQMD:	N/A
AIM & OTC:	N/A

Ventajas del Producto:

- Resistente a la corrosión.
- Excelente retención de color.
- Secado rápido en exterior.
- No necesita base.
- Excelente anclaje y cobertura.
- Resistente a Rayos Ultravioletas (UV).
- Terminación dura y uniforme.
- No contiene metales pesados ni plomo.

Colores Disponibles:

- | | |
|-----------------|----------------|
| • Teja MM-091 | • Azul MM-094 |
| • Negro MM-092 | • Rojo MM-095 |
| • Blanco MM-093 | • Verde MM-096 |
| | • Gris MM-086 |

Usos:

Poliuretano Anticorrosivo™ es ideal para uso sobre superficies en metal y superficies donde se requiera una pintura fuerte y duradera contra la corrosión, manchas y sucio. Se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola, no necesita de una base y se puede aplicar en techos y todo tipo de estructura de metal, metal galvanizado, hierro y acero nuevos o existentes.

Data Técnica

Tipo de Producto:	Resina de poliuretano
Acabado:	Mate (1°-8°) *Geometría 60°
Sólidos (%):	73 ± 2% por peso 52.0 ± 2% por volumen
Peso/Galón:	11.71 ± 0.05 lbs. (5.32 ± .02 kg.)
Colores:	Blanco, Negro y Bases tinteables
Tiempo de secado:	Al tacto: 1 - 3 hrs. A reaplicar: 6 - 8 hrs.
Cubrimiento:	
Teórico:	Hasta 77 m²/gal. (834 ft²/gal.) @ 1 milésima
Recomendado:	450-500 ft²/gal. (52-57 m²/gal.) @ 1.5 mil seca, 3 mils hum.
Presentaciones:	5 galones 1 galón 1 cuarto
Dilución:	10% con Mineral Spirits
Flamabilidad:	<104 °F TOC
Viscosidad:	85 - 95 KU
Porcentaje de pigmentos por peso:	52 ± 2%
COV:	<500 g/L

Aviso: A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

F.D.S.: Disponible a petición.

Preparación de Superficies:

Toda la superficie debe estar seca, limpia, sana y libre de contaminantes tales como sucio, grasa, tiza, aceite, óxido, agentes de curado de hormigón, moho y otros contaminantes solubles de la superficie de acero mediante lavado con disolvente, vapor, compuestos de limpieza u otro. Elimine incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otras materias extrañas perjudiciales, mediante raspado, lijado, cepillo de alambre o con un cepillo de potencia de alambre, esmeriles eléctricos, astillado con herramienta eléctrica, y descalcificación con herramienta eléctrica. Las superficies brillantes se deben lijar ligeramente con imprimación previa a la nueva aplicación de pintura.

Estándares de Preparación de Superficies:

SSPC-SP1 Limpieza con solventes:

Remoción de aceites, grasas, partículas de acero y contaminantes con solvente Lanco® Lacquer Thinner LT-102, mediante limpieza con vapor, por inmersión de la superficie a ser limpiadas o por la combinación de estos medios.

SSPC-SP2 Limpieza manual: Elimina incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otros elementos extraños sueltos mediante astillado, raspado, lijado, o cepillo de alambre.

SSPC-SP3 Limpieza mecánica: Elimina material contaminante suelto, óxido, pintura y otras materias extrañas sueltas mediante equipos con escobillas rotativas de acero, herramientas de impacto, esmeriladoras o combinación de las mismas.

SSPC-SP7 Limpieza con chorro abrasivo: La superficie deberá estar libre de todo aceite, grasa, suciedad, polvo, cascarillas de laminación, óxido suelto, y revestimiento suelto visible. Con buena adherencia la cascarilla de laminación, óxido y recubrimiento pueden permanecer en la superficie. La cascarilla de laminación, óxido, y el recubriese consideran fuertemente adheridos sino pueden ser removidos con una espátula.

Recomendación de Aplicación de Superficies:

Superficies previamente pintadas: Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3). Las superficies brillantes o lisas deben ser lijadas. Si se observa una mala adherencia de los revestimientos existentes o recubrimiento por la formación de ampollas, ruptura o arañazos, debe utilizar métodos de abrasión o de eliminación adicionales para proporcionar una superficie limpia.

Hierro nuevo y metales de acero: Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3).

Metal galvanizado nuevo: Dejar a la intemperie un mínimo de seis meses antes del recubrimiento. Limpie con solvente según la norma SSPS-SP1, entonces aplique base según sea necesario. Cuando dejar a la intemperie no es posible, limpie con solvente SSPS-SP1 y aplique un parche de prueba, aplique base según sea necesario. Deje que seque una semana antes de la prueba para la adhesión. Si la adherencia es pobre, se recomienda limpieza con chorro abrasivo. Eliminar el silicóxido o blanco mediante (SSPC-SP7). Contaminantes solubles en agua se deben enjuagar con agua.

Aluminio nuevo: Nuevas superficies deben estar libres de aceites y lubricantes de uso frecuente en la fabricación y mecanizado de aluminio. Utilice limpieza con solventes SSPC-SP1 con Lanco® Lacquer Thinner LT-102 para limpiar y remover cualquier material que pueda afectar el rendimiento de la pintura. Esto también se puede lograr en productos de exterior dejando a la intemperie de un mes a seis semanas antes de la aplicación de la base. La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes. Si se utiliza detergente, asegúrese de enjuagar bien y dejar secar antes de pintar. Si se encuentra en la superficie una película delgada de óxido, elimine mediante la limpieza SSPC-SP2 o SSPC-SP3, solamente con ventilación adecuada.

Método de Aplicación:

Agitar bien antes de usar. No aplicar cuando la superficie o la temperatura ambiente sea inferior a 50 °F (10°C) o si se espera que llueva dentro de 5 horas. Aplique el producto con brocha, rodillo o pulverizador. Aplicar generosamente con una brocha o rodillo y evita el exceso o propagar demasiado. La práctica estándar típica recomienda entremezclar, al trabajar con más de un contenedor del mismo color, para asegurar la consistencia del color.

Mezcla y dilución: Mezclar bien antes de aplicar. Diluir no es recomendado, de ser necesario utilice solo 8oz. de Lanco® Mineral Spirits MS-107 por galón.

Brocha: Utilice una brocha de nilón PA-1982 o de poliéster PA-1999.

Rodillo: Utilice un rodillo Lanco® All-Purpose 3/8" Nap Roller PA-566. Aplique generosamente, evite pasar el rodillo o brocha excesivamente o la re-elaboración de las áreas pintadas y evite dispersar demasiado.

Pistola: El equipo debe ser capaz de mantener una presión de 700-1000 psi con una punta de 0.015 a 0.019. Rocíe y reaplique en superficies ásperas o porosas para lograr la formación de la película requerida. Aplique dos capas, se recomienda dejar secar una noche entre capa para minimizar agujeros "pinholes". Véase las recomendaciones de manufacturero de equipo.

Pistola convencional: Para la alimentación de succión use una pistola DeVilbiss MBC con punta y aguja tipo "E" y casquillo de aire 30 o equivalente a 40-45 psi. Para la alimentación a presión, use una pistola DeVilbiss MBC con punta y aguja tipo "E" y casquillo de aire 704 o equivalente a 35-40 psi y 5-8 psi presión líquida, 3/8" ID manga, tanque de presión de doble regulación con separador de aceite y humedad. **Pistola sin aire:** Mínimo de bomba con cociente 28:1, 0.011"-0.013" punta del orificio, 1/4" ID manga de teflón.

Precaución: No aplique cuando la superficie o la temperatura del aire estén por debajo de 50°F (10°C). No exponga a temperaturas de congelación cuando almacene. Aplique generosamente sin sobre esparcir. Pare de pintar al menos dos horas antes de que se forme rocío o que las temperaturas desciendan por debajo de 50°F (10°C).

Importante: Es importante que se aplique una capa de base y dos capas completas de pintura para poder obtener la protección por garantía. **Garantía limitada:** La responsabilidad de los fabricantes en relación con la venta de este producto se extenderá únicamente al precio de reemplazo si se cumple con las especificaciones de aplicación.

Precaución de seguridad: Referirse a la Ficha de Datos de Seguridad (F.D.S.) antes de utilizar.

¡Advertencia! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. Utilice un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapo mojado. Antes de comenzar, conozca cómo protegerse usted y su familia contactando la Línea Caliente Nacional de Información de Plomo al 1-800-424-LEAD o conéctese a www.epa.gov/lead. Para emergencias químicas llame a ChemTrec 1-800-424-9300. Proteja de la congelación.